

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА  
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

РУП «СТРОЙТЕХНОРМ», 220002, г. Минск, ул. Кропоткина, 89  
тел./факс + 375 17 363-61-21, тел. + 375 17 363-23-86

# ТЕХНИЧЕСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО

пригодности материалов и изделий  
для применения в строительстве

ТС 01.5393.25

|                  |        |        |      |    |
|------------------|--------|--------|------|----|
| Дата регистрации | • 20 • | января | 2025 | г. |
| Действительно до | • 20 • | января | 2030 | г. |
| Продлено до      | • •    |        |      | г. |
| Продлено до      | • •    |        |      | г. |

Настоящим техническим свидетельством удостоверяется  
пригодность материалов и изделий для применения в строительстве  
на территории Республики Беларусь

1. Наименование материала (изделия)

Фильтры механической очистки воды с товарным знаком «VALTEC» из латуни номинальным диаметром от DN15 до DN50 (размером присоединительной резьбы от 1/2" до 2").

2. Назначение

Для устройства внутренних систем отопления, холодного и горячего водоснабжения с температурой рабочей среды до 150 °С и рабочим давлением до 2,0 МПа (в зависимости от типа фильтра).

3. Изготовитель

«ZHEJIANG VALTEC PLUMBING EQUIPMENT CO., LTD», Китайская Народная Республика, No. 121, Hongxing Road, Xiaoshan District, Hangzhou City, Zhejiang Province.

4. Заявитель

Общество с ограниченной ответственностью «Веста Регионы», Российская Федерация, 142104, Московская область, город Подольск, улица Свердлова, дом 30, корпус 1.



5. Техническое свидетельство выдано на основании:

протокола испытаний Центра испытаний строительной продукции Научно-проектно-производственного республиканского унитарного предприятия «СТРОЙТЕХНОРМ» от 30.12.2024 № 13(3)-437/24;  
акта инспекционного контроля производства продукции от 10.12.2024.

6. Техническое свидетельство действует на

серийное производство. В период действия технического свидетельства РУП «СТРОЙТЕХНОРМ» осуществляет инспекционный контроль производства продукции «ZHEJIANG VALTEC PLUMBING EQUIPMENT CO., LTD», Китай.

7. Особые отметки

Пример маркировки корпуса: товарный знак, номинальный диаметр (DN15), номинальное давление (PN20), стрелка, указывающая на направление движения потока рабочей среды (←).

Приложение 1. Показатели качества

Приложение 2. Указания по применению

Техническое свидетельство без обязательных приложений не действительно.

Заявитель несет ответственность за соответствие поставляемых материалов и изделий показателям качества, приведенным в приложении 1.

Руководитель уполномоченного  
органа



И.Л. Лишай

20 января 2025 г.

№ 0024601

М.П.

РНТ - Белорусское Гидравлическое, зап. 26.04.24



МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА  
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 1

к техническому свидетельству

Лист 1  
Листов 1

ТС 01.5393.25

ПОКАЗАТЕЛИ КАЧЕСТВА

фильтров механической очистки воды с товарным знаком «VALTEC» из латуни на номинальное давление PN20 номинальным диаметром DN15 (размером присоединительной резьбы  $\frac{1}{2}$ " ) производства «ZHEJIANG VALTEC PLUMBING EQUIPMENT CO., LTD», Китай, для устройства трубопроводов внутренних систем отопления, холодного и горячего водоснабжения с температурой рабочей среды до 150 °С.

Таблица.

| № п/п | Наименование показателей  | Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)                  | Фактически полученные значения   |
|-------|---|---|--|
| 1.    | Внешний вид.<br>Качество поверхности.<br>Дефекты внешнего вида          | ГОСТ 15763  | Фильтр состоит из цельного корпуса из металла, пробки, фильтрующего элемента и уплотнительной прокладки.<br>Наружная и внутренняя поверхности гладкие и чистые. Забоины, заусенцы, следы расслоения, раковины, окарины, трещины и признаки коррозии на обработанных поверхностях отсутствуют |
| 2.    | Качество резьбы   | ГОСТ 15763  | Резьба полного профиля, чистая, без заусенцев, сорванных и недооформленных ниток   |
| 3.    | Размер резьбы, дюймы  | ГОСТ 15763  | Размер присоединительной резьбы – $G\frac{1}{2}$ "   |
| 4.    | Герметичность мест соединений и уплотнений.<br>Испытание давлением воды | ГОСТ 15763<br>Продолжительность испытания – 180 с<br>$P_{исп} = PN = 2,0 \text{ МПа}$ | Во время испытаний видимые утечки отсутствовали  |



Окончание таблицы.

| № п/п | Наименование показателей   | Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)                    | Фактически полученные значения  |
|-------|--|---|---|
| 5.    | Прочность и плотность материала деталей, поверхности которых находятся под давлением рабочей среды. Испытание пробным давлением воды | ГОСТ 15763<br>Продолжительность испытания – 300 с<br>$R_{пр} = 1,5PN = 3,0 \text{ МПа}$ | Во время испытаний видимые утечки отсутствовали, «потения» не было. Механические разрушения и видимые остаточные деформации отсутствуют |
| 6.    | Масса изделия, кг  | ГОСТ 33257  | 0,130   |

Руководитель уполномоченного органа



И.Л. Лишай

№ 0060407



МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА  
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

**ПРИЛОЖЕНИЕ**

**№ 2**

к техническому свидетельству

Лист 1

Листов 1

**ТС 01.5393.25**

**УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ**

1. Настоящее техническое свидетельство распространяется на фильтры механической очистки воды с товарным знаком «VALTEC» из латуни (далее – фильтры) номинальным диаметром от DN15 до DN50 (размером присоединительной резьбы от ½" до 2") производства «ZHEJIANG VALTEC PLUMBING EQUIPMENT CO., LTD», Китай, для устройства внутренних систем отопления, холодного и горячего водоснабжения с температурой рабочей среды до 150 °С и рабочим давлением до 2,0 МПа (в зависимости от типа фильтра).

2. Фильтры состоят из корпуса и пробки из латуни, фильтрующего элемента (сетки) из нержавеющей стали и прокладки из эластомерного материала. Тип присоединения к трубопроводу – резьбовой (внутренняя/внутренняя, наружная/внутренняя, наружная/наружная резьба размером от ½" до 2"). Фильтры могут поставляться в комплекте с ручными дренажными кранами шарового типа и манометрами.

Полная номенклатура выпускаемых фильтров приведена в каталоге предприятия-изготовителя.

3. Фильтры монтируют в соответствии с рекомендациями предприятия-изготовителя таким образом, чтобы движение рабочей среды через них осуществлялось по направлению стрелки на корпусе. Фильтры устанавливаются осадочной камерой (пробкой) вниз. Перед фильтром обязательна установка запорной арматуры. Соединение фильтров с трубопроводом должно быть выполнено без натяжения трубопровода. Установка их должна обеспечивать безопасное обслуживание, уход и демонтаж в случае ремонта или замены. Уплотнение резьбовых соединений фильтров с трубопроводом следует выполнять при помощи материалов, используемых в данных системах: тефлоновая лента, силиконовый герметик и т.п. Использование лакокрасочных материалов для уплотнения резьбовых соединений не допускается.

4. На корпусе фильтров из латуни нанесена следующая информация: товарный знак, номинальный диаметр, номинальное давление, стрелка, указывающая направление движения потока рабочей среды.

5. Проектирование, производство и приемку работ, а также эксплуатацию трубопроводов внутренних систем отопления, холодного и горячего водоснабжения с применением фильтров следует выполнять в соответствии с требованиями технических нормативных правовых актов в области архитектуры и строительства, действующих на территории Республики Беларусь, в том числе

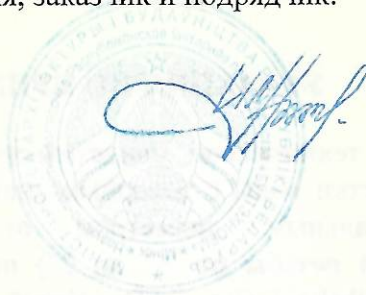


на основании технологической документации, а также с учетом настоящего технического свидетельства и технического паспорта предприятия-изготовителя, которыми должна сопровождаться каждая партия фильтров.

6. Фильтры перевозят любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида. Условия транспортирования – по группе 5, хранения – по группе 3 ГОСТ 15150. Фильтры следует хранить в упакованном виде в закрытом помещении или под навесом, при условиях, обеспечивающих их защиту от воздействия влаги и агрессивных сред.

7. Ответственность за соответствие поставляемых изделий настоящему техническому свидетельству несет изготовитель (поставщик), за правильность применения – проектная организация, заказчик и подрядчик.

Руководитель уполномоченного  
органа



И.Л. Лишай

№ 0060408